

Bedienungsanleitung

REZ-80 Rolleneinzug für Drahtmaterial und Bänder

1. Funktionen: Wegeingabe und Beschleunigung

Über Bedientastatur wird der zu verfahrenende Weg und die Beschleunigung eingestellt.

2. Funktion: Auto - Hand Anwahl über Tipptastergehäuse

Eingang E2 = Anwahl Automatik- oder Handbetrieb

Taster (Hand +) Einzug dreht in pos. Richtung mit Festdrehzahl!

Taster (Hand -) Einzug dreht in neg. Richtung mit Festdrehzahl!

Über die Eingänge E3 u. E4 kann mit zwei externen Schalter, im Handbetrieb verfahren werden (Taster links bzw. Taster rechts)!

3. Funktion: Auto (Grundbild)

Im Panel wird folgendes eingegeben bzw. angezeigt:

Weg Istwert z.B. 122.05 mm (nur Anzeige)

Weg Sollwert z.B. 1555.23 mm (Eingabe max. 9999.99mm)

Getr.Faktor z.B. 45% (max. Faktor 100)!

Hier wird der Rollendurchmesser angepasst

Rampe z.B. 10% Motor beschleunigt und bremst sanft.

z.B. 100% Motor beschleunigt und bremst ruckartig!

4. Funktion: Sollwertanpassung: Muss über E6 angewählt werden!

Verkürzter Sollwert:

Bekommt Eingang E5 Signal oder Impuls, wird der Sollwert beim nächsten Start um 0.05mm verkleinert.

Verlängerter Sollwert: Eingang E5 hat kein Signal , der Sollwert wird bei jedem Start um 0.05mm vergrößert.

5. Funktion: Start Einzug.

Eingang E1 startet den Vorschub bei steigender Flanke.

6. Funktion: Servo Lüften.

Eingang E7 macht den Motor Stromlos.

Gleichzeitig kommt ein Ausgangssignal zum schalten eines Magneten bzw. Magnetventil .

7. Funktion: Störung

Hier wird die Fehler-Nr. des Servoantriebes angezeigt .

Ein Ausgang A3 wird geschaltet.

8. Funktion: Messrad Einbaulage

Hier wird die Drehrichtung des Servomotors bestimmt!

Signal am E8 = links kein Signal am E8 = rechts

Messrad links bzw. Messrad rechts

Achtung!

Umschaltung nur bei Stillstand.

Eingangssignale:

E1 Startsignal Servomotor bei steigender Flanke (24VDC) .

E2 Anwahl Automatik- oder Handbetrieb

E3 Taster (Hand +) Einzug dreht in pos. Richtung

E4 Taster (Hand -) Einzug dreht in neg. Richtung

E5 Signal o. Impuls, Sollwert verkleinert sich beim Start um 0.05mm

E5 ohne Signal, Sollwert vergrößert sich beim Start um 0.05mm

E6 Bei Signal ist Funktion von E5 aktiv.

E7 Motor Stromlos (Einzug lüften)

Ausgangssignale:

**A1 ist high wenn der Servomotor läuft, bzw. die
Position noch nicht erreicht wurde!**

A2 Servomotor stromlos .

A3 Servomotor hat eine Störung.